

Wall  
& Floor

# Multifondo EVO

ENLUCIDO EPOXI DE DOS COMPONENTES. IDÓNEO  
PARA SUPERPOSICIONES, SUELOS RADIANTE.  
PRODOTTO A BASSISSIME EMISSIONI DI SOSTANZE  
ORGANICHE VOLATILI.



## DESCRIPCIÓN

Multifondo EVO es una imprimación estructural epoxidica blanca ideal para nivelar y unificar los soportes antes de aplicar los sistemas decorativos SpazioContinuo® y Starlike® Decor "Wall and Floor". Tiene una gran elasticidad y una excelente adherencia en soportes absorbentes y no absorbentes.

## VENTAJAS / CARACTERÍSTICAS

- Producto con muy bajas emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC). Cumple con la clase EC1<sup>PLUS</sup> según el protocolo EMICODE y la clase A+ (Émission dans l'air intérieur - Normativa francesa)
- Idóneo para la colocación en soleras radiantes
- Idóneo para la colocación en superposición en antiguos pavimentos
- Trabajabilidad de la mezcla prolongada (aproximadamente 60 minutos) que facilita la aplicación sobre superficies amplias
- Producto exento de limitaciones para el transporte de carretera, naval, aéreo y ferroviario
- Color blanco que resalta los colores de las Texturas Spaziocontinuo® y Starlike® Decor sin alterar el tono original
- Producto caracterizado por excelente deslizamiento y aplicación sencilla
- Fácil de lijar
- Granulometría seleccionada que permite un excelente anclaje del alisado decorativo realizado con Starlike® Decor y Spaziocontinuo®
- Gracias al elevado efecto de cobertura, permite uniformar la superficie del soporte, cubriendo en su caso los leves defectos de planicidad y diferencias cromáticas
- Excelente adhesión en soportes absorbentes y no absorbentes
- Ideal para el sellado de juntas estáticas o fisuraciones
- Adecuado para reparar grietas o fisuras en soleras de cemento, espolvoreando la superficie, cuando aún está fresca, con arena de cuarzo con una granulometría de 0,4-1 mm, antes de aplicar adhesivos, autonivelantes o enlucidos cementosos, membranas impermeabilizantes.

## USO PREVISTO

### Ámbitos de aplicación

Interni - esterni  
Pavimentos y paredes  
Suelos radiantes  
Superposición sobre suelos y revestimientos de cerámica, gres porcelánico, mosaico, terrazo, piedra natural y parqué existentes  
Construcción residencial, pública, comercial  
Zonas húmedas internas (cuartos de baño, cabinas de ducha)  
Revestimiento de muebles y estructuras de madera, metal o plástico  
Rejuntado de juntas y grietas estáticas en soleras de cemento

### Soportes idóneos

Soleras cementicias  
Autonivelantes  
Enlucidos  
Paneles aligerados (tipo WEDI-SCHLUETER).  
Membranas desolidarizantes  
Sistemas radiantes  
Hormigón  
Cartón-yeso normal e hidrófugo  
Losas de fibrocemento (tipo Aquapanel)  
Yeso y anhidrita  
Pavimentos y revestimientos existentes en cerámica, gres porcelánico, mosaicos, losas de mármol granulado, piedras naturales y parqué  
Revoques de cemento en bruto  
Paneles de madera  
Metal  
Hormigón alisado  
Vetroresina  
Paneles en cemento liso

**PLANIFICACIÓN DE UN SISTEMA DECORATIVO RESINOSO**

La duración del sistema decorativo resinoso puede garantizarse solo con una buena planificación del mismo. Recomendamos, por lo tanto, consultar las normas nacionales vigentes en cada país como por ejemplo la norma UNI 10966 para Italia, que establece los criterios de diseño y ejecución de los sistemas resinosos para superficies horizontales y verticales, internas y externas.

Como ejemplo, se señalan algunas prescripciones a adoptar en línea general.

**ANÁLISIS DEL SOPORTE****Barrera/Freno al vapor**

Asegurarse de que haya sido colocada una idónea barrera o freno al vapor debajo del soporte, capaz de impedir las humedades por capilaridad que podrían dañar el revestimiento resinoso.

**Secado**

Para ser considerado dimensionalmente estable, un soporte debe ser debidamente curado.

Indicativamente un soporte de hormigón requiere al menos 6 meses de curado, una solera o revoque a base cementicia requiere aproximadamente 7 días por cada centímetro de espesor mientras que en el caso de productos premezclados es preciso seguir las indicaciones proporcionadas por los fabricantes.

**Integridad y compacidad**

Se evalúa a través de una inspección visual. Una solera cementosa se debe presentar homogénea y compacta por todo su espesor.

No se deben detectar en el soporte la presencia de grietas o fisuraciones, ni de partes friables en fase de desprendimiento.

Las eventuales fisuraciones deben ser selladas mediante el uso de morteros epoxídicos, mientras que las partes desprendidas deben ser apartadas y la superficie restablecida con idóneos morteros cementicios nivelantes o decorativos.

En el caso de revestimientos preexistentes en pavimento o pared, compuestos por baldosas cerámicas, losas de mármol granulado o piedras naturales es necesario realizar una prueba de percusión para comprobar la adhesión. Al golpear la superficie no se deben oír vacíos. Los materiales que están por desprenderse deben ser eliminados.

**Resistencia superficial**

Su evaluación es muy importante porque, capas superficiales no debidamente resistentes pueden conllevar el desprendimiento del revestimiento resinoso.

Una evaluación empírica consiste en incidir la superficie con un clave de acero para formar recuadros de 2 x 2 cm aproximadamente.

La resistencia superficial se considera aceptable si no se forman incisiones profundas y no se producen desmoronamientos.

La resistencia superficial de un soporte cementicio puede ser restablecida utilizando las imprimaciones impregnantes y consolidantes, evaluando previamente su compatibilidad con el revestimiento resinoso.

**Planarità**

I supporti non devono presentare curvature irregolari, sia concave che convesse, superiori a 3 mm.

La verifica della planarità viene effettuata in diversi punti della superficie appoggiando un regolo di 2 metri e misurando la tolleranza con uno spessimetro.

Eventuali scostamenti possono essere corretti con idonei autolivellanti o rasanti.

**Finitura superficiale**

In linea generale i supporti destinati a ricevere un rivestimento resinoso a basso spessore si devono presentare lisci o con una rugosità massima ammessa di  $\pm 1$  mm.

**Contenuto di umidità**

Il valore massimo di umidità ammessa del supporto è pari al 3-3,5% per un supporto cementizio e dello 0,5% per un massetto in anidrite.

**Pulizia**

La superficie del supporto si deve sempre presentare pulita, esente da agenti contaminanti tipo lattime di cemento, grassi, oli disarmanti, residui di vernici, pitture, adesivi, ecc..

In presenza di questi contaminanti occorre effettuare una rimozione con opportuni detergenti o mezzi meccanici a seconda della natura del supporto e del tipo di sporco.

**Tratamiento de las juntas**

Las eventuales juntas deben ser meticulosamente diseñados y tratados.

Pueden ser de diferentes tipos pero se pueden reunir bajo dos categorías: juntas estáticas o juntas dinámicas.

Los primeros se deben rejuntar con Multifondo EVO y armados con red 2 x 2 mm.

Mientras las juntas dinámicas siendo estructurales deben ser respetadas (para cerrarlas se pueden usar juntas mecánicas o selladores elastoméricos).

**SELECCIÓN DEL SISTEMA RESINOSO IDÓNEO**

Un sistema resinoso se debe elegir según las necesidades del comitente y en línea con el futuro destino de uso del mismo.

Se deberán tener en consideración: el tipo de esfuerzo mecánico al que será sometido, el tipo de agentes químicos y la frecuencia con la que entrará en contacto con éstos y la posibilidad de que se trate de ambientes húmedos como cuartos de baño o duchas.

## PREPARACIÓN DE LOS SOPORTES

Los soportes deben presentarse limpios, secos, sólidos, compactos, sin grietas o fisuraciones, suficientemente curados y libres de humedades por capilaridad.

Los soportes lisos como el hormigón alisado, los paneles cementosos autonivelantes, los paneles de cemento lisos, los paneles de madera, deben ser lijados y luego aspirados (en este caso no aplicar imprimación consolidante)

- Los soportes demasiados porosos y absorbentes o polvorientos en la superficie, deben ser tratados con la imprimación consolidante Fijador Universal EVO
- Los suelos y revestimientos de cerámica, gres porcelánico, mosaico, mármol y piedra natural deben lijarse o desengrasarse adecuadamente con detergentes específicos como Litoscrub EVO
- En el caso de soleras de anhidrita, asegurarse de que haya una barrera de vapor adecuada para evitar el aumento de la humedad. Comprobar con higrómetro de carburo que la humedad residual es inferior al 0,5 %. Es necesario lijar y tratar la superficie con Fijador Universal EVO
- Las grietas, fisuras y juntas estáticas deben rellenarse con Multifondo EVO y reforzarse con una malla de refuerzo de 2 x 2 mm
- Las pinturas o barnices preexistentes deben eliminarse y el soporte debe tratarse con Fissativo Universale EVO
- Los acabados superficiales a base de cal, cemento o yeso aplicados en bajo espesor deben ser eliminados y el sustrato tratado con Fissativo Universale EVO
- Los soportes de hormigón no planos se pueden nivelar con Litoplan Rapid o Litoplan Smart, morteros de nivelación de cemento tixotrópicos rápidos
- En el caso de paredes de cartón-yeso, compruebe que el yeso ha sido debidamente "reforzado" con banda autoadhesiva o cinta de papel microperforado y aplique una capa de Fissativo Universale EVO con brocha o rodillo solo en el rejuntado a base de yeso de las juntas entre paneles
- En el caso de paneles aligerados como WEDI o Schlüeter, compruebe que las juntas entre los paneles han sido previamente reforzadas mediante la aplicación de cinta de banda autoadhesiva (si las juntas no están reforzadas, deben reforzarse insertando Litoband SK NET en el interior de Multifondo EVO). No aplique Fissativo Universale EVO en estos paneles
- Las estructuras de madera o los muebles deben ser desbastados con una lijadora equipada con una red de grano 120-180 para abrir la porosidad de la superficie o para eliminar completamente las capas antiguas de pinturas, barnices o esmaltes (no aplique Fissativo Universale EVO)
- Si se ha aplicado, espere a que el Fijador Universal EVO se seque completamente (unas 3-5 horas a T=+23 °C) antes de aplicar Multifondo EVO
- Multifondo EVO debe lijarse con papel de lija de 60-80.
- En cualquier caso, es indispensable consultar las respectivas fichas técnicas para el uso correcto de los productos indicados.

## RELACIÓN DE MEZCLA

Componente A 93,4 partes en peso – Componente B 6,6 partes en peso.  
Los dos componentes están predosificados en sus respectivos envases.

## PREPARACIÓN DE LA MEZCLA

Echar el componente B (catalizador) en el componente A (pasta).  
Se recomienda echar totalmente el catalizador contenido en la bolsa.  
Mezclar preferentemente con la ayuda del taladro de hélice a bajo número de revoluciones ( $\approx 300/\text{min.}$ ) hasta obtener una mezcla homogénea sin grumos.  
No se aconseja realizar la mezcla a mano.  
Los envases de los dos componentes están predosificados e imposibilitan cualquier error de mezclado.  
Rascar con una espátula o paleta las paredes y el fondo del balde para evitar que queden partes de producto no catalizado.  
La mezcla obtenida se mantiene trabajable durante unos 60 minutos a una temperatura de unos 23 °C.  
Si la superficie es pequeña, es posible mezclar parcialmente los componentes para evitar desperdicios innecesarios.  
Se recomienda utilizar en estos casos una balanza de precisión y mezclar los componentes respetando la proporción de la mezcla.

## APLICACIÓN

Aplique alisando al mínimo una capa de producto con una llana de acero lisa con bordes y esquinas redondeadas (Llana de acero inoxidable 20x8 art. 201T0001 o Llana de acero inoxidable 24x11 art. 102PRO0001).  
En caso de aplicación sobre soleras nuevas de cemento o anhidrita, revoques rugosos nuevos de cemento o yeso, hormigón alisado, paneles de cartón-yeso o paneles aligerados (WEDI-SCHLUETER), autonivelantes de cemento, paneles de cemento alisados o madera, aplique la mezcla mediante la llana de acero inoxidable SUPERFLEX (Art. 203I0001) directamente sobre el sustrato convenientemente preparado (ver "Preparación de los soportes"), realizando una nivelación uniforme de aproximadamente 1 mm.  
En el caso de soportes ligeramente irregulares, podría ser necesario aplicar una mano adicional de Multifondo EVO para uniformar la superficie.  
En caso de solapamiento sobre suelos y revestimientos existentes de cerámica, gres porcelánico, mosaico, baldosas de terrazo, piedra natural y en caso de soleras antiguas y deterioradas o revoques con "huellas" es necesario aplicar dos capas de Multifondo EVO insertando la Malla de Refuerzo de fibra de vidrio antialcalina de 2 x 2 mm en la primera capa.

Deben transcurrir al menos 12 horas entre la primera y la segunda capa y, en cualquier caso, la primera capa debe ser dura y no rayarse superficialmente.

Una vez endurecida la última capa, o al menos 12 horas después de la aplicación, lije a mano o con una lijadora orbital con papel de lija de grano 60-80, preferiblemente de color claro.

El objetivo del lijado es eliminar cualquier cresta o escalones y obtener una superficie lisa.

A continuación, retire el polvo que se forma con un aspirador adecuado.

Si el producto se aplica correctamente ocultará por completo la imprimación subyacente.

La imprimación permite obtener una superficie blanca y regularizar la superficie del soporte para la posterior aplicación de texturas decorativas Spaziocontinuo® o Starlike® Decor.

---

## FOCUS

### Suelos radiantes

Después de al menos 4 días de la colocación de la solera a base de Litocem o Litocem Pronto se puede poner en marcha la instalación de calentamiento con una temperatura del agua de alimentación variable entre +20°C y +25°C manteniéndola constante durante al menos 3 días.

Sucesivamente configurar la temperatura máxima de proyecto manteniéndola durante otros 4 días. Al final de este ciclo, restablecer la temperatura ambiente en la solera y colocar el revestimiento (ver la norma EN 1264-4).

### Peldaños

En las aristas exteriores del peldaño, introduzca el perfil de refuerzo NAF 150002 en la primera capa de Multifondo EVO.

Si la escalera no es de hormigón, es aconsejable reforzar todo el peldaño introduciendo una malla de 2x2 mm en la primera capa de Multifondo EVO.

### Aristas

Arista interior - Si es necesario reforzar una arista de la pared, sumerja la cinta Litoband SK Net en la primera capa de Multifondo EVO.

Arista exterior - Si es necesario reforzar una arista de una pared, sumerja el perfil angular de refuerzo NAF 150002 en la primera capa de Multifondo EVO.

### Juntas

Durante la aplicación de la primera mano de Multifondo EVO es posible proceder al rejuntado de las juntas estáticas.

En primer lugar, hay que introducir el cordón de polietileno expandido Litogap en la junta (colocándolo a una profundidad no inferior a la anchura de la propia junta).

A continuación, rellene la junta con Multifondo EVO aplicando la banda de refuerzo microperforada Litoband SK NET, teniendo cuidado de ahogarla dentro del alisado realizado con Multifondo EVO.

---

## ADVERTENCIAS

- Evitar el almacenamiento del producto contenido en los bidones/baldes bajo el sol batiente o en ambientes muy calurosos
- En presencia de climas cálidos conservar los envases del producto en lugar fresco y protegido del sol antes del uso
- Respetar las proporciones de la mezcla
- No mezclar el producto con agua ni disolventes
- No añadir cal, cemento u otros materiales extraños al producto
- No mezclar cantidades parciales de los componentes en ausencia de báscula, relaciones de mezcla provocarían el secado incorrecto del producto
- Aplicar el producto con temperaturas comprendidas entre +5°C y +30°C
- El tiempo de vida de la mezcla es de aproximadamente de 60 minutos a una temperatura de +23°C. Se recomienda mezclar solamente la cantidad de producto utilizable dentro de este periodo de tiempo
- La temperatura de la capa de fondo debe ser al menos 3°C superior al punto de rocío
- No se utilice en sustratos de calefacción que no hayan sido debidamente preparados; en sustratos sujetos a humedad ascendente o con un contenido de humedad residual superior al 3-3,5 % CM; en sustratos de anhidrita con un contenido de humedad residual superior al 0,5 % CM; en sustratos de anhidrita que contengan sistemas de calefacción con un contenido de humedad residual superior al 0,2 % CM
- No aplicar el producto sobre soportes húmedos o que presentan fenómenos de humedades por capilaridad
- No aplicar sobre superficies sucias o irregulares
- No aplicar sobre barnices, pinturas o esmaltes preexistentes
- No aplicar en acabados superficiales a base cal, cemento o yeso realizadas con bajo espesor
- No aplicar sobre superficies que no están perfectamente secas y soportes no preparados
- Durante la temporada de invierno, los tiempos de endurecimiento pueden prolongarse incluso de forma considerable, por lo tanto comprobar que la superficie de la mano realizada, no sea pegajosa antes de realizar enlucidos posteriores
- No se utilice en PVC, laminados y linóleo
- Proteger el producto del agua durante al menos 24 horas de la colocación
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica
- No utilizar el producto para aplicaciones no especificadas en esta ficha técnica
- In casi dubbi consultare l'Ufficio di assistenza tecnica Litokol S.p.A.

## INFORMACIÓN SOBRE SEGURIDAD

Consulte la ficha de datos de seguridad del producto disponible bajo pedido.  
PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

## DATOS IDENTIFICATIVOS

Aspecto	Componente A: pasta blanca
Aspecto	Componente B: líquido ambarino espeso
Partida arancelaria	35069190
Tiempo de conservación	24 meses en los embalajes originales en un lugar seco.

## DATOS DE APLICACIÓN

Relación de mezcla	Componente A: 93,4 partes en peso
Relación de mezcla	Componente B: 6,6 partes en peso
Aspecto de la mezcla	Pasta tixotrópica
Peso específico de la mezcla	1,7 kg/dm <sup>3</sup>
Tiempo de vida de la mezcla	Aproximadamente 60 minutos
Aplicación	Llana de acero inoxidable Superflex art. 203I0001
Temperaturas de aplicación admitidas	De +5°C a +30°C
Humedad relativa ambiental permitida	< 80%
Tiempo de espera entre manos	12 horas
Tiempo de espera para la aplicación superpuesta	12 horas
Temperatura de aplicación	De -30°C a +80°C
Limpieza de las herramientas	Con agua, con producto fresco. Mecánicamente, con producto endurecido.
Consumo	1,5 kg/m <sup>2</sup> 1º mano - 1 kg/m <sup>2</sup> 2ª mano

## PRESTACIONES

Conformidad	SR	UNI EN 13813
Resistencia a la abrasión/desgaste	AR 1	UNI EN 13892-4
Resistencia a los golpes/impactos	IR 7	UNI EN ISO 6272-1
Adhesión al soporte	B>2,0	UNI EN 13892/8
Punzonamiento estático	PS 2	UNI 8298-3
Resistencia a los rayos UV	Óptima	ISO 11341
Retracción	≤ 1,5 mm/m	EN 12808-4
Módulo elástico	≥ 4000 MPa	Método interno
Resistencia a la humedad	Óptima	
Resistencia a los cambios bruscos de temperatura	Óptima	
Resistencia al envejecimiento	Óptima	

## NOTAS

Resultados a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y ausencia de ventilación. Pueden variar según las condiciones de obra específicas.

Ficha n. 1001  
Revisión n. 1  
Fecha: **Novembre 2021**

La información y las indicaciones incluidas en esta ficha técnica, fueron redactadas en base a nuestra mejor experiencia. Sin embargo, no pudiendo intervenir directamente en las condiciones de las obras y la ejecución de los trabajos, estas representan indicaciones de carácter general que no vinculan de ninguna manera a nuestra Empresa. Por lo tanto, se aconseja efectuar una prueba previa a fin de comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto, en todo caso, quien decide utilizarlo deberá establecer si este resulta idóneo para el uso previsto y, de todos modos, asumirá la plena responsabilidad procedente de su uso.

Litokol S.p.A.  
Via G. Falcone 13/1  
42048 Rubiera (RE) Italy  
Tel. +39 0522 622811  
Fax +39 0522 620150  
info@litokol.it  
spaziocontinuo@litokol.it  
**www.spaziocontinuo.it**

