

Wall
& Floor

SpazioLamina EVO #Crudo

RÉSINE DÉCORATIVE À TROIS COMPOSANTS POUR
SOLS ET MURS. INDIQUÉ POUR LES SUPERPOSITIONS
ET PLANCHERS CHAUFFANTS. D'INTÉRIEUR. PRODUIT À
TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES
VOLATILS.



DESCRIPTION

SpazioLamina EVO #Crudo est un système décoratif à l'eau flexibilisé caractérisé par des textures métalliques d'un grand impact visuel et tactile. Les reflets métalliques brillants rendent les surfaces énergiques et scintillantes.

AVANTAGES / CARACTÉRISTIQUES

- Produit à très faible émission de composés organiques volatils (COV) conforme à la classe A+ (Émission dans l'air intérieur – Règlements français)
- Indiqué pour une pose sur les chapes pour planchers chauffants
- Indiqué pour la pose en superposition sur d'anciens revêtements de sol
- Temps de maniabilité du mélange allongé (environ 40 minutes) qui facilite l'application sur de grandes surfaces
- Produit exempt de limitations pour le transport routier, maritime, aérien et ferroviaire
- Produit à base d'eau
- Produit caractérisé par une excellente fluidité et simplicité d'application
- Simple à poncer
- Surface lisse à effet métallisé
- Résistance optimale à l'usure
- Disponible en quatre couleurs différentes obtenues avec l'utilisation de vraies poudres métalliques : Acier, Bronze, Laiton et Cuivre

CONDITIONNEMENT

Bronze, Laiton et Cuivre

Seau partie A : 2,00 kg + Pot partie B : 0,46 kg + Pot partie C : 1,10 kg = Total 3,56 kg

Acier

Seau partie A : 2,00 kg + Pot partie B : 0,46 kg + Pot partie C : 1,70 kg = Total 4,16 kg

DESTINATION D'UTILISATION

Lieux d'application

Intérieurs
Sols et murs
Planchers chauffants
Superposition sur sols et revêtements existants en carrelage, grès-cérame, mosaïque, terrazzo, pierres naturelles
Construction résidentielle, publique, commerciale
Zones humides intérieures (salles de bain, cabines de douche)
Revêtement de meubles et structures en bois, métal ou plastique

Substrats adaptés - Multifondo EVO sur :

Chapes ciment
Enduits autolissants
Enduits de lissage
Panneaux à carrelé (type WEDI-SCHLUETER).
Membranes de désolidarisation
Systèmes chauffants
Béton
Plaques de plâtre normales ou hydrofuges
Plaques en fibrociment (type Aquapanel)
Plâtre et anhydrite
Sols et revêtements existants en carrelage, grès-cérame, mosaïques, terrazzo, pierres naturelles et parquet
Enduits bruts au ciment
Panneaux en bois
Métal
Béton lissé
PRV

CONCEPTION D'UN

La durabilité d'un système décoratif résineux peut uniquement être garantie à travers sa bonne conception.

Il est par conséquent conseillé de consulter les normes nationales en vigueur dans chaque pays, comme la norme UNI 10966 pour l'Italie qui définit les critères de conception et de réalisation des systèmes résineux pour surfaces horizontales et verticales intérieures et extérieures.

Voici, à titre d'exemple, certaines consignes générales à respecter.

ANALYSE DU SUPPORT

Pare/Frein-vapeur

S'assurer d'avoir placée un pare-vapeur ou frein-vapeur adéquat sous le support, permettant d'empêcher les remontées d'humidité qui pourraient endommager le revêtement à base de résine.

Séchage

Pour qu'un support soit considéré comme dimensionnellement stable, il doit avoir suffisamment durci.

Un support en béton a, à titre indicatif, besoin d'au moins 6 mois de maturation, une chape ou un enduit au ciment a besoin d'environ 7 jours pour chaque centimètre d'épaisseur, alors que les produits prémélangés, il faut respecter les indications fournies par les fabricants.

Intégrité et compacité

À évaluer au moyen d'une inspection visuelle. Une chape à base de ciment doit être homogène et compacte sur toute son épaisseur.

Le support ne doit pas avoir de crevasses, fissures ni de parties friables en cours de détachement.

Les fissures éventuelles doivent être scellées avec des mortiers époxy, alors que celles parties friables doivent être supprimées et la surface reconstituée avec des ragréages au ciment ou des enduits de lissage adéquats.

En cas de revêtements déjà existants au sol ou au mur en carreaux de céramique, carreaux de marbre ou pierres naturelles il est nécessaire d'effectuer un test par percussion pour en vérifier l'adhérence.

En tapant sur la surface il ne faut pas attendre de creux. Les éventuels matériaux en cours de détachement doivent être éliminés.

Résistance superficielle

Son évaluation est très importante car les couches superficielles qui ne résistent pas de manière adéquate peuvent entraîner le détachement du revêtement résineux.

Une évaluation empirique consiste à graver la surface avec un clou en acier pour former des carrés d'environ 2 x 2 cm.

La résistance superficielle est considérée comme acceptable si aucune incision profonde ni effritement ne se produit.

La résistance superficielle d'un support en ciment peut être renforcée en utilisant des primaires d'accrochage, imprégnation et consolidation spéciaux, en évaluant à l'avance la compatibilité avec le revêtement résineux.

Planarité

I supporti non devono presentare curvatura irregolari, sia concave che convesse, superiori a 3 mm.

La verifica della planarità viene effettuata in diversi punti della superficie appoggiando un regolo di 2 metri e misurando la tolleranza con uno spessimetro.

Eventuali scostamenti possono essere corretti con idonei autolivellanti o rasanti.

Finitura superficiale

In linea generale i supporti destinati a ricevere un rivestimento resinoso a basso spessore si devono presentare lisci o con una rugosità massima ammessa di ± 1 mm.

Contenuto di umidità

Il valore massimo di umidità ammessa del supporto è pari al 3-3,5% per un supporto cementizio e dello 0,5% per un massetto in anidrite.

Pulizia

La superficie del supporto si deve sempre presentare pulita, esente da agenti contaminanti tipo lattime di cemento, grassi, oli disarmanti, residui di vernici, pitture, adesivi, ecc..

In presenza di questi contaminanti occorre effettuare una rimozione con opportuni detergenti o mezzi meccanici a seconda della natura del supporto e del tipo di sporco.

Traitement des joints

Les éventuels joints doivent être scrupuleusement conçus et traités.

Il en existe plusieurs types mais ils sont classés en deux catégories : les joints statiques ou dynamiques.

Les premiers doivent toujours être comblés avec Multifondo EVO et armés avec un Treillis de Renfort 2 x 2 mm.

Alors que les joints dynamiques, étant des joints de structure, doivent être respectés (pour les fermer, il est possible d'utiliser des joints mécaniques ou des mastics élastomères).

CHOIX DU SYSTÈME À BASE DE RÉSINE ADAPTÉ

Un système résineux doit être choisi en fonction des exigences du client et conformément à sa future destination d'utilisation.

Il faudra par conséquent tenir compte : du type de contrainte mécanique à laquelle il sera exposé, le type d'agents chimiques et la fréquence à laquelle il sera en contact avec eux et s'il s'agit de pièces humides comme les salles de bain ou les douches.

PRÉPARATION DES SUPPORTS

12 heures après l'application de Multifondo EVO, il est possible de le poncer avec du papier de verre de 60-80.

Après avoir aspiré la poussière avec soin, il est possible de procéder à l'application de la texture.

Il est dans tous les cas indispensable de consulter les fiches techniques pour une utilisation correcte des produits

indiqués.

RAPPORT DE MÉLANGE

Bronze, Laiton et Cuivre

Composant A 56,2 parts en poids Composant B 12,9 parts en poids – Composant C 30,9 parts en poids.

Acier

Composant A 48,1 parts en poids Composant B 11,1 parts en poids – Composant C 40,8 parts en poids.

Les trois composants sont prédosés dans leurs emballages respectifs.

PRÉPARATION DE LA PÂTE

Verser tout le composant B dans le récipient du composant A et mélanger jusqu'à homogénéisation complète. Verser délicatement sur le mélange le composant C en poudre prédosé et mélanger lentement le disperser de manière homogène.

Mélanger de préférence à l'aide d'une perceuse avec une tige à hélice à un nombre de tours bas ($\approx 300/\text{min.}$) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène sans grumeaux.

Nous déconseillons d'effectuer le mélange à la main.

Les trois composants sont prédosés dans leurs emballages et rendent par conséquent impossibles les erreurs de mélange.

Si la surface est de petite taille, il est possible d'effectuer des mélanges partiels des composants, et d'éviter ainsi le gaspillage.

Il est conseillé d'utiliser une balance de précision et de mélanger les deux composants en respectant le rapport de mélange.

En cas de conditions environnementales proches des limites d'application (climats très chauds ou très froids), il est possible d'ajouter, durant le gâchage, un maximum de 5% d'eau pour faciliter l'application du produit.

APPLICATION

Appliquer en ragréant à zéro une couche de produit à l'aide d'un platoir lisse en acier aux bords et angles arrondis (Platoir Inox 20x8 art. 201T0001 ou Platoir Inox 24x11 art. 102PRO0001).

S'assurer pendant cette phase de ne pas trop appuyer sur le platoir afin de couvrir totalement la surface.

Si le produit est correctement appliqué, il cachera complètement la couche de fond tout en mettant en relief des effets clairs-obscur qui disparaîtront avec la deuxième couche.

Il sera alors possible de répéter l'opération en appliquant, dans les 36 heures, une autre couche de produit.

Au cours de cette phase, il est possible de laisser quelques crêtes légères de produit en relief qui aideront à donner au matériel un effet plus vraisemblable.

Environ 12 heures après la pose de la deuxième couche de la texture, avec la surface sèche et en contrôlant avec l'ongle qu'aucune incision ne se forme, poncer la surface à l'aide d'une monobrosse ou d'une ponceuse dotée d'une maille abrasive de 100-120.

Pour obtenir une surface encore plus brillante et scintillante, il est possible d'utiliser une série de papiers de verre de plus en plus fins pour arriver au grain 2000-3000.

Aspirer ensuite les poussières et les résidus créés durant le ponçage.

Appliquer au « Rouleau en mousse floquée » (art. 255R0001 ou art. 256R0001) au moins deux couches de top-coat Hydrolux EVO Brillant, Satiné ou Mat avec un intervalle de 3-4 heures entre les deux.

Une fois l'application de la deuxième couche terminée, le sol sera ouvert au passage 24 heures après, et il faudra attendre 4-5 j pour la mise en service.

Ces délais sont nécessaires pour permettre le séchage correct et complet de tout le système résineux.

Consulter préalablement la fiche technique des produits pour une application correcte.

MISES EN GARDE

- Le produit étant à base de résines synthétiques en phase aqueuse, il craint le gel. Durant le transfert et la conservation des emballages, s'assurer que la température n'est pas inférieure à +5°C afin de ne pas compromettre la qualité du produit
- Éviter le stockage du produit contenu dans les bidons/seaux en plein soleil ou dans des environnements très chauds
- Dans les climats chauds, conserver les sacs de produit dans un lieu frais et à l'abri du soleil avant l'utilisation
- Respecter le rapport de mélange
- Ne pas mélanger le produit avec de l'eau ou des solvants
- Ne pas ajouter de chaux, de ciment ou autres matériaux étrangers au produit
- Ne pas mélanger des quantités partielles des composants en l'absence de balance ; des rapports de mélange incorrects entraîneraient un durcissement incorrect du produit
- Appliquer le produit avec des températures comprises entre +5°C et +30°C
- La durée de vie du mélange est d'environ 40 minutes à une température de +23 °C. Il est recommandé de ne mélanger que la quantité de produit utilisable dans cet intervalle de temps
- L'application est déconseillée avec un degré d'humidité ambiante supérieure à 80%
- S'il est nécessaire d'augmenter la température de la pièce, utiliser uniquement des radiateurs électriques et éviter l'utilisation de radiateurs alimentés avec des hydrocarbures (ils pourraient favoriser l'apparition de défauts esthétiques superficiels)

- La température du support doit être au minimum de 3°C supérieur au point de rosée
- Appliquer uniquement sur un substrat préparé et ragréé avec Multifondo EVO
- En hiver, les temps de durcissement peuvent s'allonger et même sensiblement, vérifier par conséquent que la surface de la couche réalisée n'est pas collante avant d'effectuer d'autres ragréages
- Ne pas utiliser en extérieur
- Protéger le produit de l'eau pendant au moins 24 heures après la pose
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique
- Ne pas utiliser le produit pour des applications non signalées dans cette fiche technique
- En cas de doute, contacter le Bureau d'assistance technique Litokol S.p.A.

FOCUS

Cabines de douche et zones en contact direct avec de l'eau

Chaque fois que le système décoratif est appliqué dans une zone humide, il est nécessaire de prendre les précautions suivantes :

- pour revêtir une niche à l'intérieur d'une cabine de douche, vérifier qu'une pente suffisante a été prévue pour éviter toute stagnation d'eau.
- en présence d'une imperméabilisation existante, vérifier qu'elle est à base de ciment (ex. Coverflex et Elastocem) et appliquée au plateau lisse (ne pas appliquer sur des produits d'étanchéité prêts à l'emploi et/ou appliqués au rouleau) ; la présence d'un produit d'étanchéité n'est cependant pas nécessaire car ces systèmes à base de résine ont également cette fonction s'ils sont correctement appliqués.
- en présence d'une remontée légère d'humidité, il est nécessaire d'appliquer Osmogrout, membrane d'étanchéité osmotique, avant tout le système décoratif.
- utiliser obligatoirement Hydrolux EVO (top-coat polyuréthane bicomposant à l'eau) comme finition de protection, à appliquer en trois couches sur la dernière couche de texture.
- prêter une attention particulière au niveau des tuyaux et des raccords hydrauliques ; il s'agit-là des points critiques par lesquels de l'eau pourraient s'infiltrer en dessous du système résineux. Il est donc nécessaire d'appliquer Hydrolux EVO jusqu'au contact avec les tuyaux et d'appliquer par ailleurs, avant le montage de la robinetterie, le mastic à base de MS-polymère Litosil MS de manière abondante autour des tuyaux.
- en contact avec le plateau de douche et avec la cabine de douche, utiliser le mastic à base de MS-polymère blanc Litosil MS (recouvrable avec ResinaArredo EVO) ; il est à la place possible d'utiliser Ottoseal S70 C.00 transparent.
- si le maître d'ouvrage a choisi de combiner un système monocomposant au mur à un bi ou tri-composant au sol, il est nécessaire d'appliquer le silicone transparent Ottoseal S70 C.00 dans le coin de jonction entre les deux.

INFORMATIONS SUR LA SÉCURITÉ

Consulter la fiche de sécurité du produit disponible sur demande.
PRODUIT À USAGE PROFESSIONNEL

DONNÉES D'IDENTIFICATION

Aspect	Composant A : pâte blanche
Aspect	Composant B : liquide dense ambré
Aspect	Composant C : poudre impalpable métallique
Position douanière	32099000
Temps de conservation	12 mois en emballage d'origine dans un endroit sec.

DONNÉES D'APPLICATION

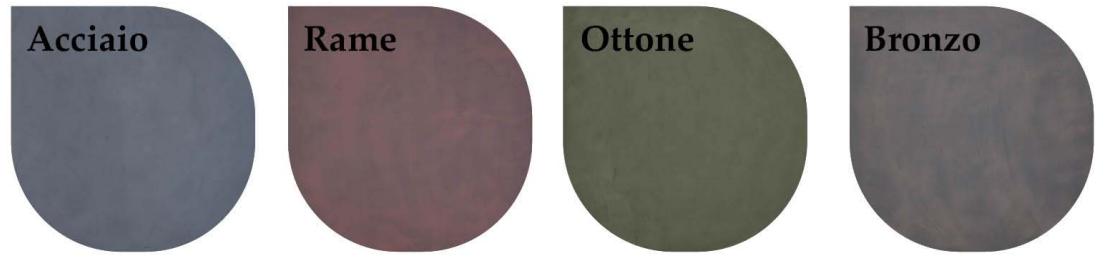
Rapport de mélange	Voir ci-dessus
Aspect du mélange	Pâte thixotrope
Poids spécifique de la pâte	2,00 kg/dm ³
Durée de vie de la pâte	Environ 40 minutes
Application	Platoir Inox 20x8 art. 201T0001 ou Platoir Inox 24x11 art. 102PRO0001
Températures d'application autorisées	De +5°C à +30°C
Humidité ambiante relative autorisée	< 80%
Temps d'attente entre les couches	6-8 heures
Temps d'attente pour le recouvrement	12 heures
Température d'utilisation	De -5°C à +80°C
Nettoyage des outils	À l'eau quand le produit est encore frais. Mécaniquement après durcissement du produit.
Consommation	1,2 kg/m ² en deux couches (acier 1,4 kg/m ²)

PRESTATIONS

Conformité	UNI EN 13813	SR
Résistance à l'abrasion/usure	AR 1	UNI EN 13892-4
Résistance au choc/impact	IR 10	UNI EN ISO 6272-1
Adhérence au support	B>2,0	UNI EN 13892/8
Poinçonnement statique	PS 2	UNI 8298-3
Résistance aux rayons UV	Excellente	ISO 11341

Résistance à l'humidité	Excellente	Avec Hydrolux EVO
Résistance aux écarts de température	Excellente	
Résistance au vieillissement	Excellente	

TABLEAU DES COULEURS



REMARQUES

Collecte des données à +23 °C de température, 50% H.R. et absence de ventilation. Peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier.

Les surfaces dans les différentes matières de Spaziocontinuo® ont des teintes, une saturation et une luminosité différentes. Utiliser pour chaque projet des matériaux provenant d'un seul lot de production.

Les matériaux provenant de lots différents peuvent avoir des tonalités de couleur différentes.

La texture des surfaces Spaziocontinuo® est caractérisée par une discontinuité et des irrégularités naturelles, fruit de l'œuvre de la main de l'artisan qui rend unique les surfaces dans leur mise en œuvre.

Fiche **n. 1105**
Révision **n. 0**
Date: **Janvier 2021**

Les informations et les prescriptions figurant sur cette fiche technique correspondent à notre meilleure expérience. Ne pouvant toutefois pas intervenir directement sur les conditions des chantiers et sur l'exécution des travaux, ces fiches représentent des conditions à caractère général qui n'engagent en aucun cas notre Entreprise. Il est par conséquent conseillé d'effectuer un test préalable afin de vérifier que le produit est adapté à l'emploi prévu. Les personnes ayant l'intention de l'utiliser sont dans tous les cas tenues de déterminer si le produit est adapté à l'utilisation prévue et assume toutes les responsabilités qui peuvent découler de son usage.

Litokol S.p.A.
Via G. Falcone 13/1
42048 Rubiera (RE) Italy
Tel. +39 0522 622811
Fax +39 0522 620150
info@litokol.it
spaziocontinuo@litokol.it
www.spaziocontinuo.it

